

Renseignements sur le transformateur saturé.

Noyau: Arnold Engineering Co.
3T-7189-D4.

Enroulement 1: 160 tours de fil n° 26.

Enroulement 2: 20 tours de fil n° 36.

Enroulement 3: 40 tours de fil n° 20.

NOTE. - 1. Renseignements sur le transformateur de puissance dans la fig. 35.10.

2. Toutes les résistances sont de $\frac{1}{2}$ watt sauf autre indication.

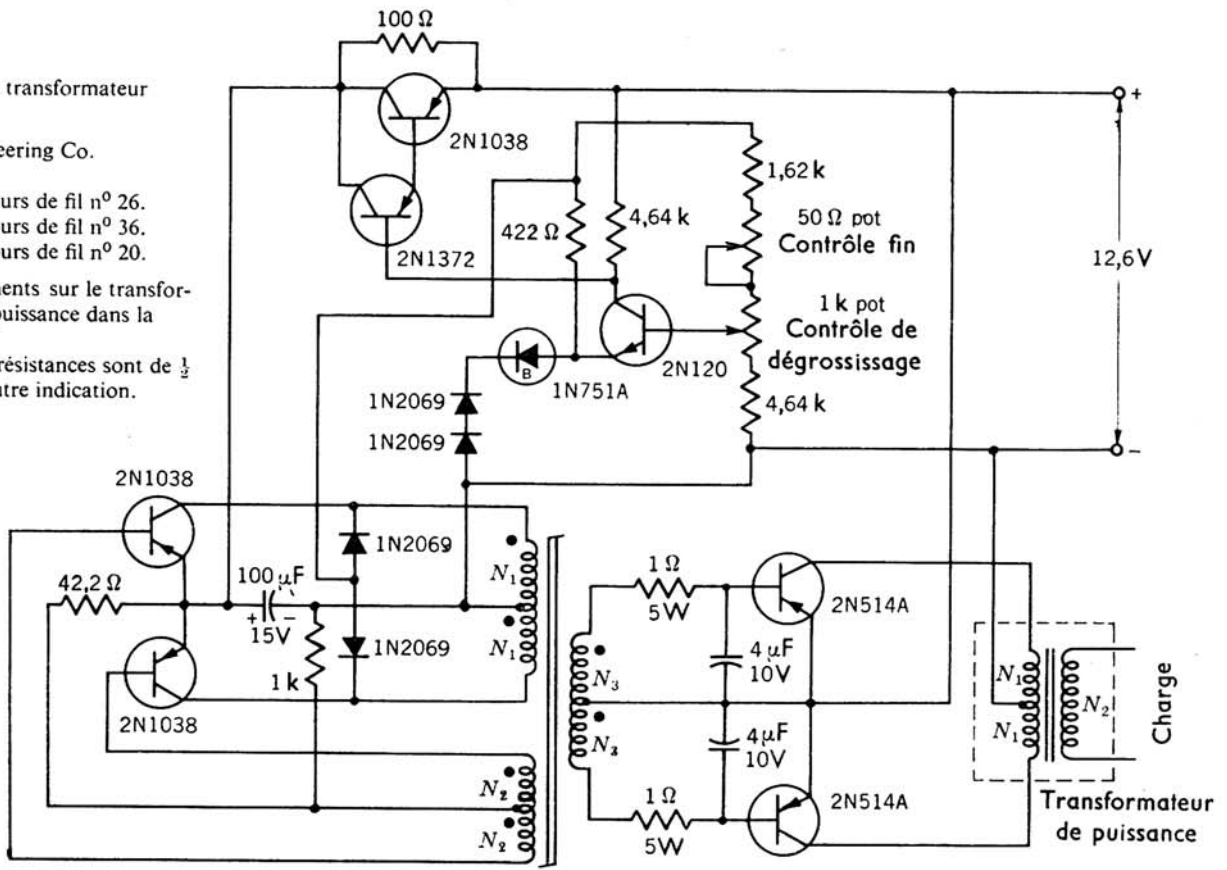
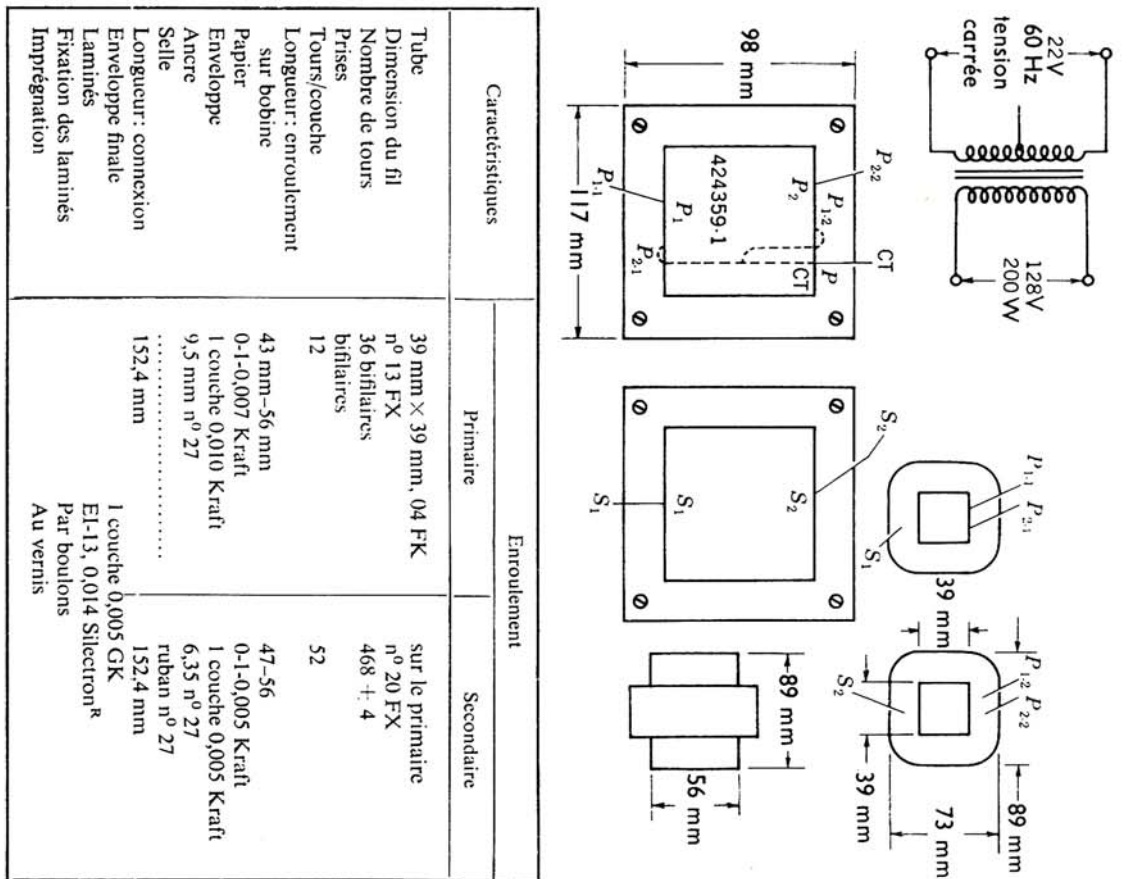


FIG. 35.5. - Onduleur de 200 watts à 60 Hz.



Caractéristiques	Enroulement	
	Primaire	Secondaire
Tube	39 mm × 39 mm, 04 FK	sur le primaire
Dimension du fil	n° 13 FX	n° 20 FX
Nombre de tours	36 bifilaires	468 ± 4
Prises	12	52
Tours/couche	12	52
Longueur: enroulement sur bobine	43 mm-56 mm	47-56
Papier	0-1-0,007 Kraft	0-1-0,005 Kraft
Enveloppe	1 couche 0,010 Kraft	1 couche 0,005 Kraft
Ancre	9,5 mm n° 27	6,35 n° 27
Selle	ruban n° 27
Longueur: connexion	152,4 mm	152,4 mm
Enveloppe finale	1 couche 0,005 GK
Laminés	EI-13, 0,014 Sillectron [®]
Fixation des laminés	Par boulons
Impregnation	Au vernis

Résistance d'isolement

10000 mégohms minimale à 500 volts entre enroulements et de chaque enroulement au noyau.

Résistance

Bornes
 P_1, P_2
 S_1, S_2

Résistances (maximales) ohms

0,12
4,0

FIG. 35.6. - Transformateur de puissance de 200 watts.